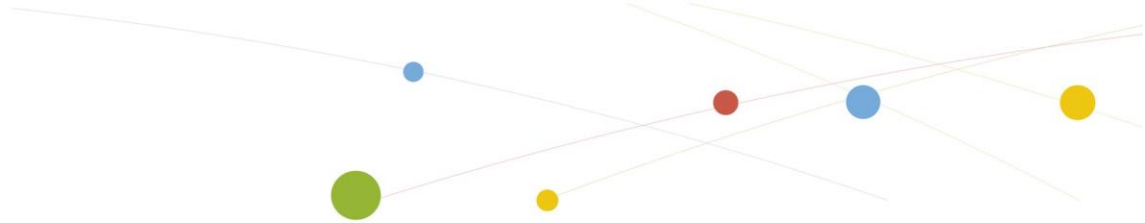




Solutions
for human
progress



VENDOR MANUAL SQM

VERSION 3.0



1.	<u>A nuestros proveedores</u>	Pag 3
	<u>1.1 Contactos SQM Salar Abastecimiento</u>	Pag 4
	<u>1.2. Contactos SQM Salar Proyectos</u>	Pag 5
2.	<u>Datos y ubicación de bodegas de transito</u>	Pag 6
3.	<u>Normas de seguridad en SQM</u>	Pag 8
	<u>3.1. Uso de EPP</u>	Pag 8
	<u>3.2. Normas de seguridad al interior de la faena</u>	Pag 9
	<u>3.3. Protocolo COVID-19</u>	Pag 11
4.	<u>Documentación para entrega de materiales en bodega</u>	Pag 12
	<u>4.1. Bodega transito Santiago</u>	Pag 12
	<u>4.2. Bodega transito Antofagasta</u>	Pag 12
5.	<u>Información que debe traer la documentación</u>	Pag 13
6.	<u>Estándar de paletización e información en cargas</u>	Pag 14
	• <u>Tambores</u>	Pag 14
	• <u>Correas Transportadoras</u>	Pag 15
	• <u>Materiales de stock</u>	Pag 16
	• <u>Materiales de Gran Tamaño</u>	Pag 17
	• <u>Entrega de tuberías de HDPE</u>	Pag 18
	• <u>Embalaje y estiba de tuberías HDPE, PVC y similares</u>	Pag 19
	• <u>Embalaje y estiba de tuberías de acero</u>	Pag 20
7.	<u>Rotulación de cargas</u>	Pag 21
8.	<u>Etiquetado de materiales de stock</u>	Pag 22
9.	<u>Normativa general para recepción de Materiales</u>	Pag 24

Estimado Proveedor:

Como es de su conocimiento, SQM Salar constantemente está implementando mejoras en los distintos procesos de la cadena de abastecimiento con el objetivo de continuar satisfaciendo las necesidades de nuestros clientes. Dentro de este contexto, nuestros proveedores(as) son importantes socios estratégicos con quienes deseamos desarrollar alianzas y compartir nuestros valores.

Nuestro Manual de Proveedor Nacional ha sido creado para dar a conocer los requerimientos mínimos que nuestros proveedores deben cumplir al momento de hacer entrega de sus materiales, insumos y equipos en nuestras instalaciones, de modo de evitar rechazos, retrasos o iteraciones innecesarias, reduciendo los tiempos y costos de este proceso para las partes.

Desde ya contamos con el apoyo de nuestros proveedores en el cumplimiento de las condiciones contenidas en el presente y estamos disponibles para recibir sus dudas y consultas.

Agradeceremos asegurarse de haber leído y comprendido por completo este manual, antes de ejecutar la entrega de sus productos.

En caso de tener dudas o consultas, adjuntamos los datos de contacto para aclararlas:

Ana Verdugo, ana.verdugo@sqm.com

Teléfono; +56 2 2425 2539 – Celular +56 9 3941 7705

Michelle Retamales, michelle.retamales@sqm.com

Teléfono; +56 2 2425 4082 – Celular +56 9 3941 7714

Juan Gonzalez, juan.gonzalez@sqm.com

Teléfono; +56 2 2425 4331 – Celular +56 9 3941 7707

Roger Rippley, roger.ripple@sqm.com

Teléfono; +56 2 2425 2041 – Celular +56 9 3941 7706

Paola Diaz, Paola.diaz@sqm.com

Teléfono; +56 2 2425 2391

Yanara Meza, Yanara.meza@sqm.com

Teléfono; +56 2 2425 2137

Andres Toro, Andres.toro@sqm.com

Teléfono; +56 2 2425 2534

David Monsalves, David.monsalves@sqm.com

Teléfono; +56 2 2425 2171

Karina Marti, Karina.marti@sqm.com

Teléfono; +56 2 2425 4350

Nicole Peñailillo, Nicole.penailillo@sqm.com

Teléfono; +56 2 2425 4325

Rodrigo Viedra, Rodrigo.viedra@sqm.com

Teléfono; +56 2 2425 4999

Bodega transito Santiago

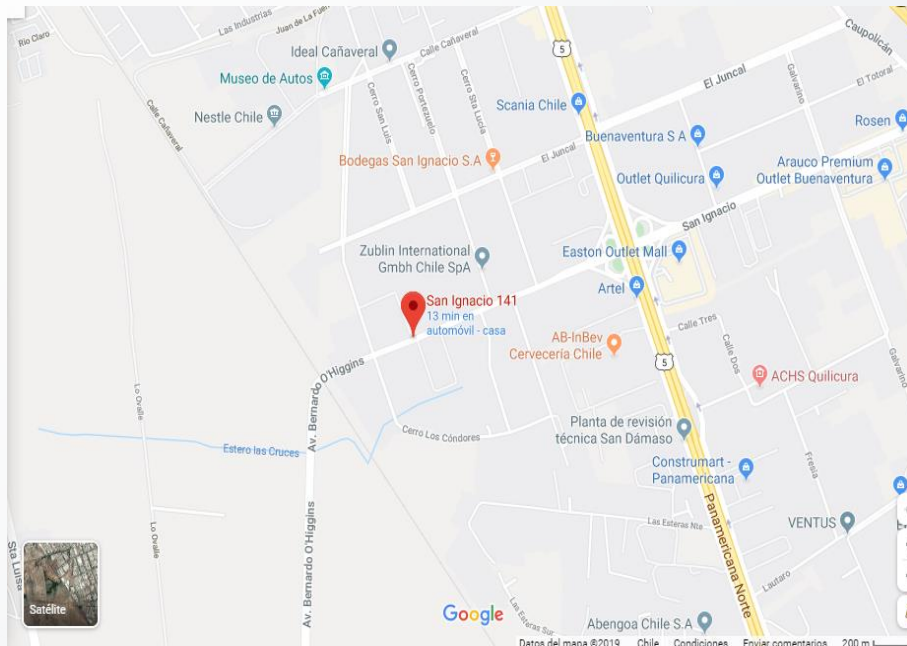
Dirección: San Ignacio 0141, Quilicura.

Contactos:

- Luis Donoso, luis.donoso@sqm.com
- Jose Moya, jose.moya@sqm.com

Teléfono: +56 2 2425 2354.

Horario de atención: lunes a viernes de 08:30 a 14:00 horas.



Mapa de Ubicación

Bodega transito Antofagasta

Dirección: Panamericana norte km 1.343, Antofagasta.

Contactos:

- Alfredo López alfredo.lopez@sqm.com
- Alexis Cobos, alexi.cobo@sqm.com

Teléfono: +55 2 412945

Horario de atención: lunes a lunes de 08:30 a 12:30 horas.



Mapa de Ubicación

3.1 Uso de EPP

La seguridad es fundamental en nuestra operación por lo que será de carácter obligatorio que los proveedores que se presenten a las instalaciones de SQM a realizar entregas de materiales cumplan con los estándares de de seguridad y equipamiento mínimo requerido según se indica a continuación:



NORMAS DE INGRESO

 Casco de Seguridad	 Lentes de Seguridad	 Guantes de Seguridad
 Zapatos de Seguridad	 Chaleco de Seguridad	 No usar Celular



3.2 Normas de seguridad al interior de la faena:

Para la entrega de materiales en bodega transito Antofagasta se debe cumplir con las normas de seguridad de la compañía, en cuadro de procedimiento se detalla el proceso y riesgos asociados a la operación en faena.

QUE HACER (Fotografía / Diagrama)	DESCRIPCIÓN (Como)	IPER (Identificación de peligros y Riesgos)	CONTROLES OPERACIONALES
	En el vehículo sólo se podrá transportar el número de cabeceras cinturones. Todos los ocupantes deberán usar su cinturón de seguridad.	Peligros: - No uso de Alertor de sueño - Uso de equipo en mal estado. - Presencia de objeto contundente. - Exceso de velocidad Riesgos: - Golpeado por. - Choques. - Colisión. - Atropellos - Golpeado por, o contra. - Volcamiento.	- Curso de manejo defensiva. - Monitoreo de Velocidades mediante GPS
	El conductor debe preocuparse de siempre llevar las luces del vehículo encendidas. En faena encendida la baliza y pértica.		
	Usar un alertor de sueño.		
	La velocidad máxima permitida de los vehículos será de 100 km/hrs. O menor según el terreno y/o señaléticas de tránsito que se presenten en la ruta.		

QUE HACER (Fotografía / Diagrama)	DESCRIPCIÓN (Como)	IPER (Identificación de peligros y Riesgos)	CONTROLES OPERACIONALES
	Descansar 5 a 10 minutos cada 60 minutos de conducción.	Peligros: - Falla de equipo - Explosión - Cansancio - Sueño - Condiciones climáticas - Camino resbaladizo	- Check list - Programa de mantención. - Curso de manejo a la defensiva. - Exámenes ocupacionales. - Psicosensométrico. - Curso de manejo a la defensiva.
 	Cada 90 minutos de conducción debe reportar su ubicación al Jefe de bodega o encargado del turno.	Riesgos: - Choque - Volcamiento - Colisión - Atropellamiento	- Curso hombre nuevo. - ODI - Licencia interna. - Licencia municipal.
	El conductor siempre deberá estacionar aculado. Verificar funcionamiento de la alarma de retroceso mirando siempre por el retrovisor el espacio para estacionarse. No abandonar el vehículo hasta que el motor se detenga.	Peligros: - Presencia de peatones - Alarmas de retroceso desconectado o malo. - No hacerlo aculado - No apagar vehículo al descender - Pasar a llevar vallas. Riesgos: - Golpeado por - Choque - Colisión - Volcamiento - Atropellamiento	- Check list - Programa de mantención. - Curso de manejo a la defensiva.

3.3 Protocolo COVID-19

- Antes de ingresar a faena todas las personas deben completar la declaración jurada simple, en donde, se deja constancia si la persona ha tenido contacto estrecho con personas con COVID-19.
- SQM realiza control de temperatura en el ingreso a faena, en sus garitas, tanto a personal SQM como a personal externo.
- SQM solo permitirá el ingreso a personal cuya temperatura medida esté bajo los 38°C.
- El uso de mascarillas es obligatorio. Se prohibirá el ingreso de personas que no usen mascarilla.
- Se debe mantener el distanciamiento social.



Mantener la distancia entre personas es una de las medidas clave para reducir el riesgo de contagio del Covid-19. Podemos seguir siendo sociales, solo que de maneras diferentes. Aquí te damos algunos consejos:

- 1 Evita abrazar, besar o estrechar la mano cuando saludas.
- 2 Evita las reuniones donde el espacio entre las personas sea reducido.
- 3 Evita socializar en espacios pequeños.
- 4 En los casinos y comedores, mantén una distancia adecuada en la fila.

Juntos podemos ganarle al Coronavirus.

La prevención es clave.

La entrega de materiales en bodega debe ser de acuerdo con nuestros requerimientos según las indicaciones detalladas a continuación:

4.1 Bodega Transito Santiago.

Documentación que presentar al realizar una entrega de materiales:

- Orden de compra SQM.
- Guía de despacho del proveedor.
- Hoja de datos de seguridad (HDS) en caso de ser sustancia peligrosa.

4.2 Bodega transito Antofagasta.

- Orden de compra SQM.
- Guía de despacho del proveedor.
- Hoja de control de riesgos (HDS) en caso de ser sustancia.
- Pase de visita para entrega de materiales.

El pase de visita es un documento PDF en el cual se autoriza el ingreso a faena de SQM, este debe ser llenado y solicitado por el proveedor al activador. Debe ser enviado a aprobación con 24 horas de anticipación a la fecha de ingreso.

5.1 La información solicitada en la guía de despacho del proveedor debe ser la siguiente:

- Orden de compra.
- Código SAP del producto.
- Descripción SAP del material de acuerdo con nuestra base de datos.
- Ítem de la orden de compra.
- Cantidad.

5.2 ejemplo:

Guía correcta

Guía incorrecta

COMPAKTA S.A.
Giro: FABRICACION DE PROD.PLASTICOS DIV.Y
RECICLAJE DE PROD.INDUST.EN TERREN
MUNOZ GAMERO 1012 B- RECOLETA
eMail : ALICIAVARUR@COMPAKTA.CL Telefono : 2
25018007

R.U.T.:76.025.478- 9
**GUIA DE DESPACHO
ELECTRONICA**
N°1874
S.I.I. - SANTIAGO NORTE
Fecha Emision: 08 de Noviembre del 2019

SEÑOR(ES): SQM INDUSTRIAL S.A.
R.U.T.: 79.947.100- 0
GIRO: FABRICACION DE ABONOS Y COMPUESTOS DE NI
DIRECCION: LOS MILITARES 4290
COMUNA: LAS CONDES **CIUDAD:** STGO
CONTACTO:
Tipo
Traslado: Operación Constituye Venta

Codigo	Descripcion	Cantidad	Precio	Impuesto 20%	h.Desc.	Valor
00010-6000180	MAXISACO TUBULAR P/1000KG 7 PALLET PESO 3196 KG	1,050 C/U				

Referencias:
- Orden Compra N° 2000044649 del 2019-11-08

Res.86 de 2

MONTO NETO \$ 10.139.850
I.V.A. 19% \$ 1.928.572
STO ADICIONAL \$ 0
TOTAL \$ 12.068.422

En detalle se indica ítem de OC y código SAP

Se detalla descripción de material en base al código SAP

Indica la cantidad a entregar

SOCIEDAD PLASTICOS TECNICOS SpA
FABRICA DE PLASTICOS
Camino Santa Ines 5/N,
Parcela La Gloria N°1 Lote 2
Calera de Tango - Santiago - Chile
Fono-Fax: 2-8551596

R.U.T.: 77.099.530-2
**Guía de Despacho
Electrónica**
Folio N° 10409
S.I.I. - SAN BERNARDO

Señor(es): SQM INDUSTRIAL S.A.
Dirección: LOS MILITARES 4290 LAS CONDES
Comuna: LAS CONDES **Ciudad:** SANTIAGO
Condicion: CREDITO 30 DIAS **Vencimiento:** 08/12/2019
Fecha: 08/11/2019
Folio: 2000044819 **Fecha:** 10/10/2019

CODIGO	CANT.	DETALLE	P. UNITARIO	DSCTO.	TOTAL
1801SA200013	15600	BOLSA SQM 40 x 90			

No indica código SAP, tampoco ítem de OC

La cantidad a entregar no esta clara, falta unidad de medida

La descripción del material no corresponde a nuestra OC.

La carga que sea entregada en bodega debe cumplir con un estándar adecuado al tipo de orden de compra; estas pueden ser **directas o stock**, los cuales se detallan a continuación:

- **Estándar de paletización**

Todo material que llegue a bodega debe cumplir con el siguiente estándar:

- Cargas superiores a 20 kg por guía deben llegar paletizadas.
- Los materiales que lleguen paletizados que correspondan a tuberías o cargas mayores deben llegar paletizados y con zunchos para sujetar carga.

A continuación, se muestran ejemplos de paletización y estiba que serán requeridos al momento de entregar en bodegas:

- tambores

Correcta forma de paletizado



Incorrecta forma de paletizado (carga fuera del pallet)



- Correas Transportadoras

Correcta forma de paletizado



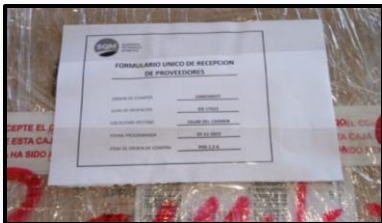
Incorrecta forma de paletizado
(sin paletizar)



Para el caso de las correas transportadoras el proveedor deberá informar en la guía despacho el **diámetro de la correa enrollada y embalada**, además de la longitud de la correa.

- Los materiales que lleguen paletizados que sean cargas de menor envergadura deben llegar envueltas en stretch film.

Correcta forma de paletizado



Incorrecta forma de paletizado

(sin stretchfilm, sin formulario de recepción).



- Materiales de stock.

Material rotulado



Material sin rotulación



- Materiales de gran tamaño.

Material bien asegurado



Material mal entregado



- La entrega de tuberías de HDPE en tiras de 12-18-24 mts deberán considerar su estiba sobre camión con atriles, separadores de madera, eslingas o cuerda y cualquier otro material que asegure la carga. Altura máxima de estiba es de 2,3 mts de altura medidos desde la rampla del camión. Se adjunta cuadro **referencial** con cantidad de tiras según diámetro.

Con atriles y con separadores de madera	
Medida	Tubos por Camión
50	1250
63	700
75	600
90	416
110	360
125	301
140	221
160	160
180	125
200	115
225	70
250	63
280	48
315	42
355	30
400	30
450	20
500	16
560	12
630	9

Embalaje y estiba de tuberías HDPE, PVC y similares.

- Uso de barras verticales sobre rampla
- Uso de tacos de madera para separación
- Uso de cuerdas



Embalaje y estiba de tuberías de acero

- Wrapeado y enzunchado de grupo de tuberías
- Uso de tacos de madera para separación



La rotulación de cargas llegadas a bodega debe ser únicamente con formulario indicando toda la información que se requiere y que se muestra a continuación:

- Orden de compra.
- Guía de despacho.
- Localidad destino.
- Ítem del material de la orden de compra entregada.



Solutions
for human
progress

FORMULARIO UNICO DE RECEPCION DE PROVEEDORES

ORDEN DE COMPRA	
GUIA DE DESPACHO	
LOCALIDAD DESTINO	
FECHA PROGRAMADA	
ITEM DE ORDEN DE COMPRA	

Para la recepción de materiales de stock se deben etiquetar todas las unidades con etiquetas de códigos de barra, que sean claras-legibles.

Las dimensiones de las etiquetas deberán cumplir con lo siguiente:

ETIQUETAS TROQUELADAS			
N°	ALTO	ANCHO	
1	25mm	75mm	UNIDADES
2	50mm	100mm	CAJAS

A título referencial, a continuación, se indica un modelo de impresora que nos ha dado buenos resultados para ser considerada por los proveedores:

- Impresora Zebra ZT410

TECHNICAL SPECIFICATIONS
ZT410 INDUSTRIAL PRINTER



ZEBRA

ZT410 Industrial Printer

Specifications are provided for reference and are based on testing the ZT410™ printer using genuine Zebra® supplies. Results may vary in actual application settings or when using other-than-recommended Zebra supplies. Zebra recommends always qualifying any application with thorough testing.



- Características de impresión

PRINT SPECIFICATIONS

Parameter	203 dpi (8 dots / mm)	300 dpi (12 dots / mm)	600 dpi (24 dots / mm)
Dot Size (W × L):	0.0049" × 0.0049" (0.125 mm × 0.125 mm)	0.0033" × 0.0039" (0.084 mm × 0.099 mm)	0.0016" × 0.0016" (0.042 mm × 0.042 mm)
Maximum Continuous Media Print Length	157" (3988 mm)	73" (1857 mm)	39" (991 mm)
Maximum Print Width	4.09" (104 mm)	4.09" (104 mm)	4.09" (104 mm)
Programmable Print Speeds (per second)	2.4" through 14" (61 mm – 356 mm) In 1" Increments	2.4" through 10" (61 mm – 254 mm) In 1" Increments	1.5" through 4" (38 mm – 102 mm) In 1" Increments

- Modelo de etiqueta y medidas.



Estas normativas son fundamentales para mantener un control minucioso de lo que esta con recepción en bodega transito ante lo cual estas son de carácter obligatorio, de lo contrario el material será devuelto por no conformidad:

- Adjuntar orden de compra SQM a toda guía de proveedor. Punto 4.1.
- Adjuntar Hoja de Seguridad (HDS) a todo producto químico peligroso y no peligroso. Punto 4.1.
- Creación de pase de visita para proveedores en bodega transito Antofagasta. 4.2.
- Información entregada en guía de despacho debe ser idéntica a la orden de compra SQM. Punto 5.2.
- Toda carga debe venir rotulada por proveedor según el formulario único para recepción. Punto 7.
- Todo material debe ser entregado con etiqueta codificada según SQM señalado en la orden de compra. Punto 8.
- Las guías de despacho deben llegar solo con un destino (Atacama o Carmen), nunca con destinos mezclados.
- Las cargas deben llegar de acuerdo solo a una guía de despacho, no deben llegar más de una guía por carga.
- Materiales que superen por guía los 20 kg deben ser entregados paletizados.
- Cargas de envergadura debe llegar bien estibada y con zunchos sujetadores. (pallet o cuartones, zunchos plásticos o metálicos según si el material lo requiera)

IMPORTANTE: el no cumplimiento de las instrucciones contenidas en el presente Manual será causa de rechazo de las entregas.